# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-320666

(43) Date of publication of application: 05.11.2002

(51)Int.Cl.

A61L 27/00 A61F 2/14 C12N 5/06CO7K 14/78

(21)Application number : 2001-277064

(71)Applicant : SANYO CHEM IND LTD

(22)Date of filing:

12.09.2001

(72)Inventor: KUROKAWA SUKEHITO

(30)Priority

Priority number : 2000293084

Priority date : 26.09.2000

Priority country: JP

# (54) MANUFACTURING METHOD OF ARTIFICIAL CORNEA

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a manufacturing method of an artificial cornea having less risk of infection disease such as BSE using an amnion on which ectocornea cells piles up even in a serum-free medium.

SOLUTION: The manufacturing method of the artificial cornea is characterized by culturing cells using polypeptide (A) having at least one minimum amino- acid sequence which exhibits a cell adhesion signal in a molecule.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-320666

(P2002-320666A)

(43)公開日 平成14年11月5日(2002.11.5)

F I デーマコート*(参考)
A61L 27/00 D 4B065
A61F 2/14 4C081
C 0 7 K 14/78 4 C 0 9 7
C12N 5/00 ZNAE 4H045
審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 11 頁)
(71) 出願人 000002288
三洋化成工業株式会社
京都府京都市東山区一橋野本町11番地の1
(72)発明者 黒川 祐人
京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋
化成工業株式会社内
Fターム(参考) 4B065 AA93X BB19 BB25 CA44
4C081 AB21 CA24 EA01
4C097 AA24 CC01 DD05 EE12 EE18
4H045 AA30 CA40 EA20

# (54) 【発明の名称】 人工角膜の製造方法

# (57)【要約】

【課題】 血清を含まない培地(以下、無血清培地)でも角膜上皮細胞が重層化する羊膜を用い、血清由来の狂牛病等の感染症の危険性が少ない人工角膜の製造方法を提供すること。

【解決手段】 細胞接着シグナルを現わす最小アミノ酸配列を1分子中に少なくとも1個有するポリペプチド (A)を使用し細胞培養することを特徴とする人工角膜の製造方法を用いる。

#### 【特許請求の範囲】

細胞接着シグナルを現わす最小アミノ酸 【請求項1】 配列を1分子中に少なくとも1個有するポリペプチド (A)を使用し細胞培養することを特徴とする人工角膜

の製造方法。

【請求項2】 (A)と羊膜とを使用して角膜上皮細胞 を培養する請求項1記載の製造方法。

【請求項3】 細胞培養に使用される培地の血清濃度が 5% (v/v) 未満である請求項1又は2記載の製造方 法。

(A) の細胞接着シグナルを現わす最小 【請求項4】 アミノ酸配列の数が1分子中3~50個である請求項1 ~3のいずれかに記載の製造方法。

【請求項5】 (A)の細胞接着シグナルを現わす最小 アミノ酸配列が、アミノ酸一文字表記で現わされる、R GD配列、LDV配列、REDV配列(1)、YEKP GSPPREVVPRPRPGV配列(2)、KNNQ KSEPLIGRKKY配列(3)、YIGSR配列 (4)、PDSGR配列(5)、RYVVLPR配列 (6)、LGTIPG配列(7)、RNIAEIIKD I配列(8)、IKVAV配列(9)、LRE配列、H HLGGAKQAGDV配列(10)、CQEPGGL VVPPTDAP配列(11)、DGEA配列(1 2)、GVKGDKGNPGWPGAP配列(13)、 GEFYFDLRLKGDK配列(14)、FTLCF R配列(15)及びHAV配列からなる群から選ばれる 少なくとも1種の配列である請求項1~4のいずれかに 記載の製造方法。

【請求項6】 細胞接着シグナルを現わす最小アミノ酸 配列を1分子中に少なくとも1個有するポリペプチド (A)と、羊膜と、角膜上皮細胞とからなることを特徴 とする人工角膜。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、眼の人工角膜の製 造方法に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来、人工角膜の製造方法として、羊膜 を基質として血清培地中で角膜上皮細胞を約3週間培養 し、角膜上皮細胞を羊膜の表面上に接着させ重層化させ 40 る人工角膜の製造方法が知られている(眼科、第42 巻、第3号、245~250頁、2000年)。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】羊膜を基質とした角膜 上皮細胞の培養において、使用する培地には血清が含ま れるため、人工角膜には血清由来の狂牛病などの感染症 の危険性がある。すなわち、本発明の目的は、上記現状 に鑑み、血清を含まれない培地(以下、無血清培地)で も角膜上皮細胞が重層化する羊膜を用い、血清由来の狂 牛病などの感染症の危険性が少ない人工角膜の製造方法 50 を提供することにある。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】本発明者は、鋭意研究を 重ねてきた結果、特定のポリペプチドを使用することに より上記目的を達成することを見いだし本発明に到達し た。すなわち、本発明の人工角膜の製造方法の特徴は、 細胞接着シグナルを現わす最小アミノ酸配列を1分子中 に少なくとも1個有するポリペプチド(A)を使用し細 胞培養する点にある。

#### [0005] 10

【発明の実施の形態】細胞接着シグナルを現わす最小ア ミノ酸配列としては、接着シグナルとして働くものであ ればいずれも使用でき、例えば、「病態生理、第9巻 第7号、527~535頁、1990年」や「大阪府立 母子医療センター雑誌、第8巻 第1号、58~66 頁、1992年」に記載されているものが用いられる。 これらの中で、好ましいものは、細胞へ接着性が高い点 で、アミノ酸一文字表記で現わされる、RGD配列、L DV配列、REDV配列(1)、YEKPGSPPRE VVPRPRPGV配列(2)、KNNQKSEPLI GRKKY配列(3)、YIGSR配列(4)、PDS GR配列(5)、RYVVLPR配列(6)、LGTI PG配列(7)、RNIAEIIKDI配列(8)、I KVAV配列(9)、LRE配列、HHLGGAKQA GDV配列(10)、CQEPGGLVVPPTDAP 配列(11)、DGEA配列(12)、GVKGDKG NPGWPGAP配列(13)、GEFYFDLRLK GDK配列(14)、FTLCFR配列(15)、HA V配列及びVTXG配列(16)である。なお、VTX G配列(16)中、Xは、未特定のアミノ酸を表す。 【0006】さらに好ましいものは、細胞へ接着性が高

い点で、アミノ酸一文字表記で現わされる、RGD配 列、YIGSR配列(4)、PDSGR配列(5)、R YVVLPR配列(6)、LGTIPG配列(7)、R NIAEIIKDI配列(8)、IKVAV配列

(9)、LRE配列、GVKGDKGNPGWPGAP 配列(13)、GEFYFDLRLKGDK配列(1 4) およびHAV配列であり、最も好ましいものはRG D配列、IKVAV配列(9)及びHAV配列である。

【0007】(A)は、前記最小アミノ酸配列を1分子 中に少なくとも1個有するものである。最小アミノ酸配 列が含有されない場合、細胞の羊膜上への接着力が不十 分になり細胞の増殖性が悪い傾向にある。この最小アミ ノ酸配列は、1分子中に3~50個有するものが細胞接 着性(細胞増殖性)がさらに高くなり好ましい。(A) は、細胞接着シグナルを現わす最小アミノ酸配列以外の アミノ酸として、GAGAGS配列(17)を1分子中 に2個以上有する場合、熱に対する安定性が増し、

(A) 自体をオートクレーブなどの熱滅菌にかけやすく なるために、さらに好ましい。

【0008】(A)の数平均分子量は、細胞に対する接 着性の観点から、好ましくは5,000~5,000, 000であり、さらに好ましくは10,000~1,0 00,000、特に好ましくは $50,000\sim500$ , 000である。なお、(A)の数平均分子量は、SDS ーPAGE (SDSポリアクリルアミドゲル電気泳動) 法で、(A)を水中で分離し、泳動距離を標準物質と比 較することによって求めるものである。(A)の25℃ の水に対する溶解度は、 $0 \sim 1$ , 000 m g/Lである 場合、(A)の疎水性が強く、羊膜と物理吸着法で結合 しやすいため好ましい。さらに好ましくは、(A)の2 5°Cの水に対する溶解度が 0.01~100mg/Lで ある。

【0009】(A)の製造方法は、例えば、有機合成法 (酵素法、固相合成法及び液相合成法等)、遺伝子組換 え法及び生体物質精製抽出法等によって容易に製造でき る。これらのうち、(A)のアミノ酸配列が自由に設計 でき不純物が少ないという観点から、有機合成法及び遺 伝子組換え法が好ましく、さらに好ましくは(A)のア ミノ酸配列を容易に設計・製造できるという観点から、 遺伝子組換え法である。

【0010】有機合成法によるポリペプチド(A1)と しては、例えば、アミノ酸一文字表記で現される、RG DS配列(18)、GRGDS配列(19)、GRGD SP配列(20)、RGDSPASSKP配列(21) 及びこれらポリペプチドの一種以上の重合体等が挙げら れる。これらのうち、ポリペプチドの一種以上の重合体 が好ましく、例えば、(RGDS)4配列(22)及び (RGDS) ®配列(23)等が挙げられる。該重合体 の重合度は、2~50が好ましく、さらに好ましくは3 30 ~30、特に好ましくは4~20個である。有機合成法 に関しては、例えば、続生化学実験講座2、タンパク質 の化学(下)(641~694頁、昭和62年5月20 日、日本生化学学会編、株式会社東京化学同人発行)等 に記載されている。

【0011】遺伝子組換え法によるポリペプチド(A 2) としては、例えば、アミノ酸一文字表記で現され る、(GAGAGS)。配列(24)とRGD配列とを 有するポリペプチド、(GAGAGS),配列(24) とYIGSR配列(4)とを有するポリペプチド、(G 40 AP (GPP) 4) 2配列 (25) とRGD配列とを有す るポリペプチド、(GAP (GPP) 4) 2配列 (25) とYIGSR配列(4)とを有するポリペプチド、(G AGAGS)。配列(24)とIKVAV配列(9)と を有するポリペプチド(特表平3-502935号公報 等) 等が挙げられる。ポリペプチド(A2) のうち、耐 熱性が強く滅菌し易くするために、アミノ酸一文字表記 で表されるGAGAGS配列(17)を1分子中に2個 以上有するものが好ましく、さらに好ましくは3個以上 有するもの、特に好ましくは5個以上有するものであ

る。遺伝子組換え法によるポリペプチド (A2) は、組 換え微生物由来の不純物を含むことがあるため、抗ポリ ペプチド抗体を用いたアフィニティ精製によって精製 し、ポリペプチドの純度を80重量%以上にすることが 好ましく、さらに好ましくは90重量%以上、特に好ま しくは95重量%以上である。遺伝子組換え法に関して は、例えば、特表平3-502935号公報中で例示さ れている。

【0012】生体物質精製抽出法によるポリペプチド (A3)としては、例えば、I型コラーゲン、II型コ ラーゲン、III型コラーゲン、IV型コラーゲン、V 型コラーゲン、フィブロネクチン、ラミニン、ビトロネ クチン、フィブロイン、フィブリノーゲン、エンタクチ ン及びアミロイドP等の蛋白質、並びにこれらの分解物 等が挙げられる。これらの分解物とは、細胞接着シグナ ルを現わす最小アミノ酸配列が残存している分解物を意 味し、酵素(コラゲナーゼ等)処理、酸(塩酸等)処 理、アルカリ(水酸化ナトリウム等)処理又は加水分解 等の公知の蛋白質分解方法で得ることができる(例え ば、I型コラーゲンを酵素処理することにより、テロペ プチドを除いた分解物を得ることができる。)。生体物 質精製抽出法に関しては、例えば、特開平4-3056 00号公報中で例示されている。

【0013】(A)の好ましい具体例としては、三洋化 成工業株式会社製のプロネクチンF(細胞接着シグナル RGD配列とGAGAGS配列(17)を、1分子中に 各々約13個有する分子量約11万の遺伝子組換大腸菌 により製造されるポリペプチド)及びプロネクチンし

(細胞接着シグナル I K V A V 配列と G A G A G S 配列) を、1分子中に各々約7個有する分子量約9万の遺伝子 組換大腸菌により製造されるポリペプチド)等が挙げら れる。

【0014】本発明の製造方法において、(A)は、膜 (B)と共に、細胞(C)の培養に供せられることが好 ましい。(B)としては、人工角膜製造に用いられる公 知のものが使用でき、生体由来の膜及び人工的に作製さ れる膜のいずれもが使用できる。これらのうち、細胞の 接着性が高い点で、生体由来の膜が好ましく、さらに血 管成分がなく移植後の拒絶反応が起こりにくい点で、羊 膜が好ましい。なお、羊膜は、子宮と胎盤の最表層を覆 う膜で、出産時に胎盤とともに体外へ出される膜であ る。

【0015】(C)としては、細胞の重層化がされやす い点で、上皮細胞が好ましく、さらに感染防御を強く果 たせる点で、角膜上皮細胞が好ましい。膜(B)を用い る場合、最終の人工角膜では(A)と(B)は結合され た状態となれば(A)と(B)の結合方法には特に制限 がなく、例えば、「(C)を培養する前に、あらかじめ (A)と(B)を結合させる方法」と「(C)を培養す る時に使用する培地に(A)を含有させ、培養中に

(A) と(B) を結合させる方法」等が用いられる。これらのうち、細胞の接着性が高い点で、「(C) を培養する前に、あらかじめ(A) と(B) を結合させる方法」が好ましい。

【0016】(A)と(B)を結合させる方法としては、例えば、物理吸着(ファンデルワールス吸着等)法及び化学吸着法等が使用できる。物理吸着法としては、例えば、0.0001~10%(w/v)の(A)を含有する水溶液または溶剤等に(B)を浸漬し吸着させる方法や0.0001~10%(w/v)の(A)を含する水溶液または溶剤等を膜(B)に塗工する方法等が挙げられる。化学吸着法としては、例えば、マレイミド誘導体、ハロゲン化アリール、イソシアネート、イミドエステル、スクシニジルエステル、グルタルアルデヒド、ジチオスレイトール等の二価性架橋試薬を用いて(A)を(B)に固定化させる方法(例えば、蛋白質・ペプチド・アミノ酸研究用試薬、33~40頁、1988年、ナカライテスク株式会社に記載の方法等)等が挙げられる。

【0017】細胞の培養に用いられる培地としては、人 20 工角膜の製造に使用される公知のものが使用でき、培地には公知の血清を含有させることができる。細胞の培養に使用される培地の血清濃度は、血清由来の狂牛病などの感染症の危険性を下げるために、培地の全容量に対して、5%(v/v)未満が好ましく、さらに好ましくは0.5%(v/v)未満であり、特に好ましくは0%(v/v)である。培養温度は、(C)が良好に生育できる温度であれば特に限定されず、通常 $15\sim45$ <sup>2</sup> 程度である。培養時間は、(C)が良好に生育できる期間であれば特に限定されず、通常 $15\sim45$ <sup>2</sup> 程度である。培養時間は、(C)が良好に生育できる期間であれば特に限定されず、通常 $1\sim30$  日程度である。 30 【0018】

【実施例】以下に実施例を掲げて本発明を更に詳しく説明するが、本発明はこれら実施例のみに限定されるものではない。

### 実施例1

(1) プロネクチンF結合羊膜(b) の作製:ポリペプチド(A1) (商品名:プロネクチンF、三洋化成工業株式会社)の1mgを4.5 M過塩素酸リチウム水溶液の1mLに溶解し、さらに、塩化ナトリウムを0.85%(w/v)で含有するリン酸緩衝液(0.02M,p40H7.2)で100倍希釈し、プロネクチンF水溶液(10μg/mL)を作製した。このプロネクチンF水溶液で100mLに、約3cm四方のヒト由来羊膜(a)を投入し、25℃で1時間静置し、プロネクチンFを羊膜(a)に物理吸着させた。その後、この羊膜を水溶液から取り出し、生理食塩水(0.85%(w/v))で洗浄し(100mL×3回)、余分なプロネクチンFを取り除き、プロネクチンF結合羊膜(b)を得た。

【0019】(2)角膜上皮細胞の培養:プロネクチン F結合羊膜(b)をウェルの底面の大きさに切断し、2 50

4 穴の組織培養用プレート(ベクトン・ディッキンソン 株式会社製)のウェルの底面に貼り付けた。次に、角膜 上皮細胞用基礎培地(商品名:角膜上皮細胞基礎培地1 65、カスケード・バイオロジックス社製)の500m Lと増殖因子剤(商品名: HCGS増殖添加剤(バイア ル瓶入り)、カスケード・バイオロジックス社製)のバ イアル瓶の全量とを混和したものを無血清培地(イ)と し、この無血清培地(イ)の45mLに牛胎児血清(オ リエンタル酵母工業株式会社)の5mLとを混和して1 0%血清培地(ロ)としたものを、0.5mL/穴で、 羊膜(a)を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに 投入した。また、培地中の正常ヒト角膜上皮細胞の濃度 が10万cells/mLの濃度になるように、正常ヒ 卜角膜上皮細胞(商品名:Ocucell HCEC、 **倉敷紡績株式会社製)を、培地が投入されたプロネクチ** ンF結合羊膜(b)を貼り付けた24穴の組織培養用プ レートに加えた。プレートにフタをしてゆるやかに攪拌 後、СО2インキュベーター内に静置し、СО2濃度5% (v/v)、37℃の条件で2週間培養した。10%血 清培地(ロ)は、最初の1週間は1日おきに交換し、次 の1週間は毎日交換した。培養後、培地をアスピレータ ーで吸引し、1mLの生理食塩水で2回洗浄し、実施例 1の人工角膜1を得た。

#### 【0020】実施例2

実施例1で使用した10%血清培地(ロ)を、無血清培地(イ)の49mLと牛胎児血清の1mLとを混和して2%血清培地(ハ)(低血清培地)としたものに変更した以外実施例1と同様にして実施例2の人工角膜2を得た。

#### 30 【0021】実施例3

実施例1で使用した10%血清培地(ロ)を無血清培地(イ)に変更した以外実施例1と同様にして実施例3の人工角膜3を得た。

### 【0022】実施例4

(1) プロネクチンL結合羊膜(c) の作製:ポリペプチド(A2) (商品名:プロネクチンL、三洋化成工業株式会社)の1 mgを4. 5 M過塩素酸リチウム水溶液の1 mLに溶解し、さらに、塩化ナトリウムを0. 85% (w/v) で含有するリン酸緩衝液(0.02 M, pH7.2)で100倍希釈し、プロネクチンL水溶液(10  $\mu$  g/mL)を作製した。このプロネクチンL水溶液100 mLに、約3 c m四方のヒト由来羊膜(a)を投入し、25℃で1時間静置し、プロネクチンLを羊膜(a)に物理吸着させた。その後、この羊膜を水溶液から取り出し、生理食塩水(0.85%(w/v))で洗浄し(100 mL×3回)、余分なプロネクチンLを取り除き、プロネクチンL結合羊膜(c)を得た。

【0023】(2)角膜上皮細胞の培養:プロネクチン L結合羊膜(c)をウェルの底面の大きさに切断し、2 4穴の組織培養用プレート(ベクトン・ディッキンソン

株式会社製)のウェルの底面に貼り付けた。次に、実施 例1と同様にして調整した10%血清培地(ロ)を、 0. 5 m L / 穴で、プロネクチンL 結合羊膜(c)を貼 り付けた24穴の組織培養用プレートに投入した。ま た、培地中の正常ヒト角膜上皮細胞の濃度が10万ce 11 s/mLの濃度になるように、正常ヒト角膜上皮細 胞(商品名:Ocucell HCEC、倉敷紡績株式 会社製)を、培地が投入されたプロネクチンL結合羊膜 (c)を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに加え た。プレートにフタをしてゆるやかに攪拌後、CO2イ ンキュベーター内に静置し、CO2濃度5%(v/ v)、37℃の条件で2週間培養した。10%血清培地 (ロ)は、最初の1週間は1日おきに交換し、次の1週 間は毎日交換した。培養後、培地をアスピレーターで吸 引し、1mLの生理食塩水で2回洗浄し、実施例4の人 工角膜4を得た。

#### 【0024】実施例5

実施例4で使用した10%血清培地(ロ)を、無血清培地(イ)の49mLと牛胎児血清の1mLとを混和して2%血清培地(ハ)(低血清培地)としたものに変更し20た以外実施例4と同様にして実施例5の人工角膜5を得た。

#### 【0025】実施例6

実施例4で使用した10%血清培地(ロ)を無血清培地(イ)に変更した以外実施例4と同様にして実施例6の人工角膜6を得た。

#### 【0026】実施例7

(1) フィブロネクチン結合羊膜(d) の作製:ポリペプチド(A3)(商品名:フィブロネクチン、ベクトン・ディッキンソン株式会社)の1 mgを、塩化ナトリウム 30を0.85%(w/v)で含有するリン酸緩衝液(0.02M,pH8.7)の100mLで溶解し、フィブロネクチン水溶液(10 $\mu$ g/mL)を作製した。このフィブロネクチン水溶液100mLに、約3cm四方のヒト由来羊膜(a)を投入し、25℃で1時間静置し、フィブロネクチンを羊膜(a)に物理吸着させた。その後、この羊膜を水溶液から取り出し、生理食塩水(0.85%(w/v))で洗浄し(100mL×3回)、余分なフィブロネクチンを取り除き、フィブロネクチン結合羊膜(d)を得た。 40

【0027】(2)角膜上皮細胞の培養:フィブロネクチン結合羊膜(d)をウェルの底面の大きさに切断し、24穴の組織培養用プレート(ベクトン・ディッキンソン株式会社製)のウェルの底面に貼り付けた。次に、実施例1と同様にして調整した10%血清培地(ロ)を、0.5mL/穴で、フィブロネクチン結合羊膜(d)を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに投入した。また、培地中の正常ヒト角膜上皮細胞の濃度が10万ce11s/mLの濃度になるように、正常ヒト角膜上皮細胞(商品名:Ocucell HCEC、倉敷紡績株式50

会社製)を、培地が投入されたフィブロネクチン結合羊膜(d)を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに加えた。プレートにフタをしてゆるやかに攪拌後、CO2インキュベーター内に静置し、CO2濃度5%(v/v)、37℃の条件で2週間培養した。10%血清培地(ロ)は、最初の1週間は1日おきに交換し、次の1週間は毎日交換した。培養後、培地をアスピレーターで吸引し、1mLの生理食塩水で2回洗浄し、実施例7の人工角膜7を得た。

#### 【0028】実施例8

実施例7で使用した10%血清培地(ロ)を、無血清培地(イ)の49mLと牛胎児血清の1mLとを混和して2%血清培地(ハ)(低血清培地)としたものに変更した以外実施例7と同様にして実施例8の人工角膜8を得た。

#### 【0029】実施例9

実施例7で使用した10%血清培地(ロ)を無血清培地(イ)に変更した以外実施例7と同様にして実施例9の人工角膜9を得た。

#### 【0030】実施例10

(1) ラミニン結合羊膜(e) の作製:ポリペプチド (A4) (商品名:ラミニン、ベクトン・ディッキンソン株式会社製) の1 mgを、塩化ナトリウムを0.85% (w/v) で含有するリン酸緩衝液(0.02M, pH7.2) の100mLで溶解し、ラミニン水溶液(10μg/mL) を作製した。このラミニン水溶液100mLに、約3cm四方のヒト由来羊膜(a)を投入し、25℃で1時間静置し、ラミニンを羊膜(a)に物理吸着させた。その後、この羊膜を水溶液から取り出し、生理食塩水(0.85%(w/v))で洗浄し(100mL×3回)、余分なラミニンを取り除き、ラミニン結合羊膜(e)を得た。

【0031】(2)角膜上皮細胞の培養:ラミニン結合 羊膜(e)をウェルの底面の大きさに切断し、24穴の 組織培養用プレート(ベクトン・ディッキンソン株式会 社製)のウェルの底面に貼り付けた。次に、実施例1と 同様にして調整した10%血清培地(ロ)を、0.5m L/穴で、ラミニン結合羊膜(e)を貼り付けた24穴 の組織培養用プレートに投入した。また、培地中の正常 ヒト角膜上皮細胞の濃度が10万cells/mLの濃 度になるように、正常ヒト角膜上皮細胞(商品名: О с ucell HCEC、倉敷紡績株式会社製)を、培地 が投入されたラミニン結合羊膜(e)を貼り付けた24 穴の組織培養用プレートに加えた。プレートにフタをし てゆるやかに攪拌後、CO2インキュベーター内に静置 し、CO2 濃度5% (v/v)、37℃の条件で2週間 培養した。10%血清培地(ロ)は、最初の1週間は1 日おきに交換し、次の1週間は毎日交換した。培養後、 培地をアスピレーターで吸引し、1 m L の生理食塩水で 2回洗浄し、実施例10の人工角膜10を得た。

# 【0032】 実施例11

実施例10で使用した10%血清培地(ロ)を、無血清培地(イ)の49mLと牛胎児血清の1mLとを混和して2%血清培地(ハ)(低血清培地)としたものに変更した以外実施例10と同様にして実施例11の人工角膜11を得た。

## 【0033】実施例12

実施例10で使用した10%血清培地(ロ)を無血清培地(イ)に変更した以外実施例10と同様にして実施例12の人口角膜12を得た。

#### 【0034】比較例1

角膜上皮細胞の培養:ヒト由来羊膜(a)をウェルの底面の大きさに切断し、24穴の組織培養用プレート(ベクトン・ディッキンソン株式会社製)のウェルの底面に貼り付けた。次に、実施例1と同様にして調整した10%血清培地(ロ)を、0.5mL/穴で、羊膜(a)を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに投入した。また、培地中の正常ヒト角膜上皮細胞の濃度が10万ce11s/mLの濃度になるように、正常ヒト角膜上皮細胞(商品名:Ocucell HCEC、倉敷紡績株式20会社製)を、培地が投入された羊膜(a)を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに加えた。プレートにフタをしてゆるやかに攪拌後、CO₂インキュベーター内に静置し、CO₂濃度5%、37℃の条件で2週間培養した。10%血清培地(ロ)は、最初の1週間は1日おきに交換し、次の1週間は毎日交換した。培養後、培地を\*

\*アスピレーターで吸引し、1mLの生理食塩水で2回洗 浄し、比較例1の人工角膜13を得た。

10

#### 【0035】比較例2

比較例1で使用した10%血清培地(ロ)を、無血清培地(イ)の49mLと牛胎児血清の1mLとを混和して2%血清培地(ハ)(低血清培地)に変更した以外比較例1と同様にして比較例2の人工角膜14を得た。

# 【0036】比較例3

比較例1で使用した10%血清培地(ロ)を無血清培地 10 (イ)に変更した以外比較例1と同様にして比較例3の 人工角膜15を得た。

【0037】評価1<ヒト角膜上皮細胞の重層化評価> 実施例1~12及び比較例1~3のウェルの羊膜表面の 角膜上皮細胞の状態を光学顕微鏡を用いて観察すること によって、角膜上皮細胞の重層化を以下の基準により判 定し、その結果を表1に示した。

### <判定基準>

◎;羊膜表面に角膜上皮細胞が3~5重に重層化している。

△;羊膜表面に角膜上皮細胞が1~2重に重層化しているが、角膜上皮細胞は羊膜表面の一部に留まっている。 ×;角膜上皮細胞の重層化が認められない。

### [0038]

#### 【表 1 】

ヒト角膜上皮細胞の重層化評価

		ポリペプチド	血清濃度	ヒト角膜上皮		
		(A)	%(v/v)	細胞の重層化		
	1	プロネクチンF	1 0	0		
	2	プロネクチンF	2	0		
実	3	プロネクチンF	0	0		
	4	プロネクチンL	1 0	0		
施	5	プロネクチンL	2	0		
	6	プロネクチンL	٥	0		
例	7	フィブロネクチン	1 0	0		
	8	フィブロネクチン	2	0		
	9	フィブロネクチン	0	Δ		
	1 0	ラミニン	1 0	0		
	1 1	ラミニン	2	0		
	1 2	ラミニン	0	Δ		
比	1	_	1 0	0		
較	2	-	. 2	Δ		
例	3	_	0	×		

【0039】評価2<角膜実質細胞の接着性評価> 実施例3、実施例6、実施例9、実施例12及び比較例 3の角膜上皮細胞の培養で得られた人工角膜の表面側 (角膜上皮細胞培養側)を、24穴の組織培養用プレー 50

ト(ベクトン・ディッキンソン株式会社製)のウェルの 底面に、それぞれ貼り付けた(人工角膜の裏面側が上部 になる)。次に、MEMアール液体培地(大日本製薬株 式会社社製)の445mLと牛胎児血清(オリエンタル

酵母工業株式会社)の50mLと非必須アミノ酸(商品名:MEM用非必須アミノ酸、大日本製薬株式会社製)の5mLとを混和した培地(ニ)を、0.5mL/穴で、培養羊膜を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに投入した。また、培地中の正常ヒト角膜実質細胞の濃度が10万cells/mLの濃度になるように、正常ヒト角膜実質細胞を、培地が投入された培養羊膜を貼り付けた24穴の組織培養用プレートに加えた。プレートにフタをしてゆるやかに攪拌後、CO2インキュベータ\*

\*一内に静置し、CO₂濃度5% (v/v)、37℃の条件で1週間培養した。培地(二)は、1日おきに交換した。1週間後に、各穴の培地をアスピレーターで吸引し、0.25%のトリプシン溶液を0.5mL/穴で投入し、10分間静置した後、剥がれたヒト角膜実質細胞の濃度を血球計数板で測定した。その結果を表2に示す。

12

[0040]

【表 2 】

人工角膜へのヒト角膜実質細胞の接着性評価

スープル、マンピープルスストはMASで及る仕町M			
	••	ポリペプチド	接着したヒト角膜実質細胞の濃度
		(A)	(×10万cells/mL)
実	3	プロネクチンF	1 5
施	6	プロネクチンL	1 0
例	9	フィブロネクチン	1 2
	1 2	ラミニン	9
比較例3 -		_	7

【0041】本発明の人工角膜の製造方法を用いた場合、低血清培地や無血清培地でもヒト角膜上皮細胞の重 20層化が得られることが判る。さらに、本発明の製造方法で得られた人工角膜は、ヒト角膜実質細胞との接着性も良好であることが判る。

#### [0042]

【発明の効果】本発明の人工角膜の製造方法は、無血清 培地でも羊膜上で角膜上皮細胞を重層化することが可能※

※であり、血清由来の狂牛病などの感染症の危険性が少な 20 い人工角膜の製造方法を提供することができる。さらに ヒト角膜実質細胞との接着性も良好であることより、人 工角膜をヒト角膜実質表面に移植する場合、人工角膜と 角膜実質の接着が強力で剥がれ難くくなる。

[0043]

【配列表】

<110>三洋化成工業株式会社; SANYO CHEMICAL INDUSTRIES, LTD.

<120>人工角膜の製造方法

<160>25

<210>1

<211>4

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>1

Arg Glu Asp Val

1

<210>2

<211>19

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>2

Tyr Glu Lys Pro Gly Ser Pro Pro Arg Glu Val Val Pro Arg Pro Arg

1

5

10

15

Pro Gly Val

<210>3

<211>15

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>3

Lys Asn Asn Gln Lys Ser Glu Pro Leu Ile Gly Arg Lys Lys Tyr

15

```
(8)
       13
                   5
                                      10
<210>4
<211>5
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>4
Tyr Ile Gly Ser Arg
<210>5
<211>5
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>5
Pro Asp Ser Gly Arg
  1
<210>6
<211>7
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>6
Arg Tyr Val Val Leu Pro Arg
  1
                  5
<210>7
<211>6
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>7
Leu Gly Thr Ile Pro Gly
<210>8
<211>10
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>8
Arg Asn Ile Ala Glu Ile Ile Lys Asp Ile
                                      10
<210>9
<211>5
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>9
Ile Lys Val Ala Val
  1
<210>10
```

<400>10 His His Leu Gly Gly Ala Lys Gln Ala Gly Asp Val

<211>12

<212>PRT

<213>Homo sapiens

15

5 10

<210>11

<211>15

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>11

Cys Gln Glu Pro Gly Gly Leu Val Val Pro Pro Thr Asp Ala Pro

C

10

15

<210>12

⟨211⟩4

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>12

Asp Gly Glu Ala

1

<210>13

<211>15

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>13

Gly Val Lys Gly Asp Lys Gly Asn Pro Gly Trp Pro Gly Ala Pro

1

5

10

15

<210>14

<211>13

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>14

Gly Glu Phe Tyr Phe Asp Leu Arg Leu Lys Gly Asp Lys

1

5

10

<210>15

<211>6

<212>PRT

<213>Homo sapiens

<400>15

Phe Thr Leu Cys Phe Arg

1

5

<210>16

<211>4

<212>PRT

 $\langle 213 \rangle$ Homo sapiens

<400>16

Val Thr Xaa Gly

1

<210>17

<211>6

<212>PRT

<213>Bombyx mori

<400>17

Gly Ala Gly Ala Gly Ser

1

5

```
(10)
       17
<210>18
<211>4
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>18
Arg Gly Asp Ser
  1
<210>19
<211>5
<212>PRT
<213>Homo sapiens
⟨400⟩19
Gly Arg Gly Asp Ser
  1
<210>20
<211>6
<212>PRT
<213>Homo sapiens
<400>20
Gly Arg Gly Asp Ser Pro
  1
<210>21
<211>10
<212>PRT
<213>Artificial Sequence
<400>21
Arg Gly Asp Ser Pro Ala Ser Ser Lys Pro
  1
                  5
                                     10
<210>22
<211>16
<212>PRT
<213>Artificial Sequence
<400>22
Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser
  1
                                                         15
                                     10
<210>23
<211>32
<212>PRT
<213>Artificial Sequence
<400>23
Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser
  1
                                     10
                                                         15
Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser Arg Gly Asp Ser
            20
                                 25
                                                     30
<210>24
```

Gly Ala Gly Ala Gly Ser Gly Ala Gly Ala Gly Ser Gly Ala Gly Ala

<211>54

<212>PRT

<400>24

<213>Bombyx mori

20

5 10 15 Gly Ser Gly Ala Gly Ala Gly Ser Gly Ala Gly Ala Gly Ser Gly Ala

20 25 30 Gly Ala Gly Ser Gly Ala Gly Ala Gly Ser Gly Ala Gly Ser 35 45

Gly Ala Gly Ala Gly Ser

50

<210>25

<211>30

<212>PRT

<213>Artificial Sequence

<400>25

Gly Ala Pro Gly Pro Pro Gly Pro Pro Gly Pro Pro Gly Pro Pro Gly 1

5 10 15

Ala Pro Gly Pro Pro Gly Pro Pro Gly Pro Pro Pro 20 25 30